

Автономная Некоммерческая Организация  
«Орган по сертификации проектной и промышленной  
продукции в строительстве  
«Красноярскстройсертификация»  
660041 г. Красноярск, пр. Свободный, 64Ж,  
тел.: (391) 202-35-01, e-mail: sertif@list.ru, www.kcert.ru  
Испытательная лаборатория «ЛИСК»  
660062, г. Красноярск, пр. Свободный, 70,  
Аттестат аккредитации № RA.RU.22СЛ54,  
дата внесения в реестр аккредитованных лиц 30.04.2015г.



ПРОТОКОЛ  
испытаний

№ 98 от «6» июня 2018 г.

Основание для проведения испытаний Техническое задание № 2589  
ОС «Красноярскстройсертификация»

Заказчик АО «Татпроф», 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны,  
ул. Профильная, д.53

(наименование, адрес)

Наименование продукции Профили прессованные из алюминиевых сплавов для  
светопрозрачных ограждающих конструкций серий: ТП-45, ТП-50, ТП50200, ТП-50300,  
ТП-50400, ТП-50500, ТП-50600, ТП-78, ТПТ-60, ТПТ-65, ТПТ-95, ТПТ-72, ТПТ-117, ТПК, ТПСК,  
ЭК-30, ЭК-40, ЭК-400, ЭК-50, ЭК-57, ЭК-69, ЭК-640, ЭК-89, RL, НЧП по ГОСТ 22233-2001,  
код ОК 24.42.22.130

(тип, марка, код ОК, НД и т.п.)

Производитель продукции АО «Татпроф», 423800, Республика Татарстан, г. Набережные  
Челны, ул. Профильная, д.53

(наименование, адрес)

Определяемые показатели по приложениям № 1, 2

(наименование)

Дата отбора образцов по акту 21.05.2018 г.

Сведения о представленных образцах:

- профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для светопрозрачных  
ограждающих конструкций, серий: ТП-45 рама (ш.45.01.01) длиной 1000 мм, в количестве  
1 шт. (ПА-1); ЭК-89 рама (ш.ЭК-8911) длиной 1000 мм, в количестве 1 шт. (ПА-2);

- профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для светопрозрачных  
ограждающих конструкций комбинированные с термоизоляционной вставкой (полиамидные  
профили стеклонаполненные «Technoform Bautec», фирмы «Technoform Bautec  
Kunststoffprodukte GmbH», Германия), серии ТПТ-65: рама (ш.65.02.01) длиной 1000 мм,  
в количестве 1 шт. (ПА-3); створка (ш.65.02.06) длиной 1000 мм, в количестве 1 шт. (ПА-4)

Дата проведения испытаний 30.05.2018-05.06.2018 г.

Регистрационные данные образцов в ИЛ: № 47-18; ПА-1, ПА-2, ПА-3, ПА-4

(номер регистрации и маркировка образцов)

Испытательное оборудование:

- машина испытательная универсальная УММ-20, инв. № 131, св-во о поверке № 01  
027461 до 21.12.2018г.;

- машина разрывная для испытания на растяжение проволоки, металлической ленты,  
тонкого листа Р=0,5, инв. № 63, св-во о поверке № 01 008194 до 04.07.2018г.;

- универсальная электромеханическая испытательная машина SHIMADZU AG-X. 100 kN,  
зав. № 133004600638, св-во о поверке № 01 019907 до 08.09.2018г.;



- спектрометр оптический эмиссионный SPECTROLAM мод. LAB LA VM11, зав. № 138354, св-во о поверке № 062000238 до 16.01.2019г.;

- толщиномер покрытий NOVOTEST ТП-1 (преобразователь шероховатости ДШ-1) инв. № 491, св-во о поверке № 057031426 до 26.12.2018г.;

- штангенциркуль ШЦ-1, инв.№ 323, св-во о поверке № 057003435 до 20.03.2019 г.;

- рулетка измерительная, инв.№ 14, св-во о поверке № 057001054 до 19.02.2019 г.;

- линейка измерительная металлическая, инв.№ 8, св-во о поверке № 057002164 до 18.02.2019г.;

- линейка поверочная лекальная ЛД 320, инв.№ 5, св-во о поверке № 045006325 до 06.05.2019г.;

- линейка поверочная лекальная ЛД 320, инв.№ 5, св-во о поверке № 045006325 до 06.05.2019г.;

- набор щупов № 4, инв.№ 18, сертификат о калибровке № 057023760 до 11.09.2018г.

Методики испытаний ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 7727-81, ГОСТ 26877-91, ГОСТ 19300-86, ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 1497-84

(шифры НД, наименование методик)

Результаты испытаний приведены в приложениях № 1, 2

Руководитель ИЛ «ЛИСК»

М.П.



(подпись)

В.М. Морозов

(ф.и.о)

## Результаты испытаний профилей прессованных из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций по ГОСТ 22233-2001, выпускаемых АО «Татпроф» (Республика Татарстан, г. Набережные Челны)

Сведения об образцах:

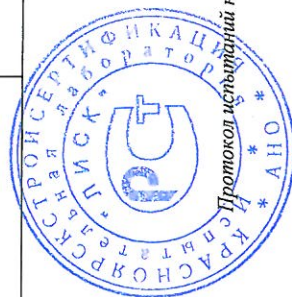
- профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для светопрозрачных ограждающих конструкций, серий: ТП-45 рама (ш.45.01.01) длиной 1000мм, в количестве 1 шт. (ПА-1); ЭК-89 рама (ш.ЭК-8911) длиной 1000мм, в количестве 1 шт. (ПА-2);

- профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для светопрозрачных ограждающих конструкций, комбинированные с термоизоляционной вставкой (полиамидные профили стеклопакетные «Technoform Vaitec», фирмы «Technoform Vaitec Kunststoffprodukte GmbH», Германия), серии ТПП-65: рама (ш.65.02.01) длиной 1000мм, в количестве 1 шт. (ПА-3); створка (ш.65.02.06) длиной 1000мм, в количестве 1 шт. (ПА-4)  
Маркировка образцов: ПА-1, ПА-2, ПА-3, ПА-4

№ регистрации образцов ИЛ 47-18

Условия проведения испытаний температуры  $(20 \pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(56 \pm 1)\%$ .

Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Нормативное значение ИП	Результаты испытаний образцов				Обозначение НД на метод испытаний
		ПА-1	ПА-2	ПА-3	ПА-4	
1 Размеры поперечного сечения профилей нормальной точности, мм	47,0(±0,35)	47,0	-	-	-	ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 26433.0-85
	45,0(±0,35)	45,0	-	-	-	
	25,0(±0,35)	25,0	-	-	-	
	12(±0,30)	12,0	-	-	-	
	71(±0,50)	71,2	-	-	-	
	67(±0,50)	67,0	-	-	-	
	49,5(±0,35)	49,3	-	-	-	
	49,0(±0,35)	49,0	-	-	-	
	12,0(±0,30)	11,9	-	-	-	
	5,7(±0,20)	5,7	-	-	-	
	6,5(±0,50)	65,5	-	-	-	
	66,5(±0,50)	66,6	-	-	-	
46,5(±0,50)	46,4	-	-	-		
38,0(±0,35)	38,0	-	-	-		
88,5(±0,55)	88,4	-	-	-		
56,5(±0,50)	56,4	-	-	-		
38,0(±0,35)	38,0	-	-	-		



АО «Татпроф»


Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории

Приложение № 1  
к протоколу испытаний  
№ 98 от «6» июня 2018 г.

Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Нормативное значение ИП	Результаты испытаний образцов				Обозначение НД на метод испытаний
		ПА-1	ПА-2	ПА-3	ПА-4	
2 Отклонение от плоскостности профилей нормальной точности, мм: - наружных - внутренних	0,45, не более	0 0	0 0	0,1 0	0,1 0	ГОСТ 26877-91
3 Отклонение от прямолинейности, мм: - наружных - внутренних	1,3, не более	0,1 0,1	0 0	0,1 0,1	0,15 0,1	
4 Шероховатость лицевых поверхностей, Ra, мкм	3,0, не более	3,0	3,0	3,0	2,0	ГОСТ 19300-86
5 Показатели внешнего вида профиля-полуфабриката	На поверхности не должно быть: следов расслоений, неметаллических и металлических включений, коррозионных пятен и раковин, кратеров, механических повреждений, пузыри глубиной более 0,07 мм, продольные следы от матрицы, задиры и налпы глубиной более 0,03 мм, поперечные следы от матрицы.  Не допускаются: механические повреждения, плены, пузыри глубиной более 0,01 мм, продольные следы от матрицы глубиной более 0,005 мм, поперечные следы от матрицы	На поверхности отсутствуют: следы расслоений, неметаллических и металлических включений, коррозионных пятен и раковин, кратеров, механических повреждений, пузыри, продольные следы от матрицы, задиры и налпы, поперечные следы от матрицы.  Механические повреждения, плены, пузыри, продольные следы от матрицы, поперечные следы от матрицы отсутствуют				ГОСТ 22233-2001

Руководитель ИЛ «ЛИСК»

Исполнитель



(подпись)  
В.М. Морозов

(подпись)  
В.М. Морозов

В.М. Морозов  
(ф.и.о)

В.М. Морозов  
(ф.и.о)

АО «Татпроф»

Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории

Лист 4 Всего 6  
ИЛ «ЛИСК»

## Результаты испытаний профилей прессованных из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций по ГОСТ 22233-2001, выпускаемых АО «Татпроф» (Республика Татарстан, г. Набережные Челны)

Сведения об образцах:

- профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для светопрозрачных ограждающих конструкций, серий: ПП-45 рама (ш.45.01.01) длиной 1000мм, в количестве 1 шт. (ПА-1); ЭК-89 рама (ш.ЭК-8911) длиной 1000мм, в количестве 1 шт. (ПА-2);
  - профили прессованные из алюминиевых сплавов (полуфабрикаты) для светопрозрачных ограждающих конструкций комбинированные с термоизоляционной вставкой (полиамидные профили стеклопакетные «Technofort Bautes», фирмы «Technofort Bautes Kunststoffprodukte GmbH», Германия), серии ППТ-65: рама (ш.65.02.01) длиной 1000мм, в количестве 1 шт. (ПА-3); створка (ш.65.02.06) длиной 1000мм, в количестве 1 шт. (ПА-4)
- Маркировка образцов: ПА-1, ПА-2, ПА-3, ПА-4

№ регистрации образцов ИЛ 47-18

Условия проведения испытаний температуры (20 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (56 ± 1)%

Таблица 1

Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Нормативное значение ИП	Результаты испытаний образцов		Обозначение НД на метод испытаний
		ПА-1	ПА-2	
Химический состав сплава, массовая доля элементов: - кремний - железо - магний - медь - титан - цинк - марганец - никель - свинец - хром	Система и марка сплава AlMgSi 6060 0,30-0,6 0,10-0,30 0,35-0,6 0,10, не более 0,10, не более 0,15, не более 0,10, не более 0,005, не более - 0,05, не более	Система и марка сплава AlMgSi 6060	ПА-2 0,53 0,22 0,37 0,023 0,014 0,024 0,045 0,004 0,002 0,003	ГОСТ 7727-81

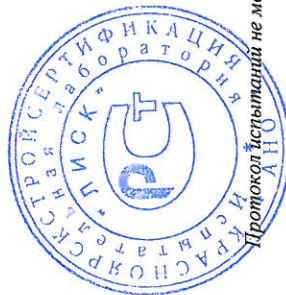
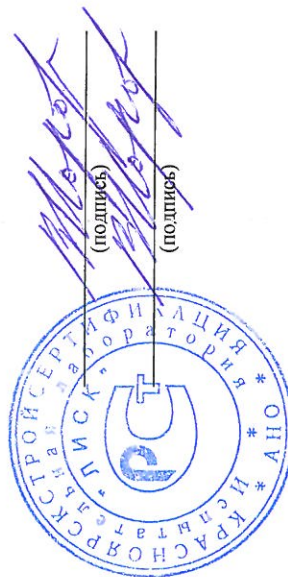


Таблица 2

Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Маркировка образцов	Нормативное значение ИП	Результаты испытаний образцов	Обозначение НД на метод испытаний
1 Временное сопротивление при растяжении $\delta_B$ , МПа	ПА-1	190,0, не менее	234, 236 231, 227	ГОСТ 1497-84
	ПА-2			
2 Предел текучести при растяжении, МПа	ПА-1	150,0, не менее	200, 179 205, 205	
	ПА-2			
3 Относительное удлинение при растяжении, %	ПА-1	8,0, не менее	17,4; 16,0 16,4; 16,4	
	ПА-2			
4 Несущая способность при сдвиге, Н/мм	ПА-3	40, не менее	50,4; 46,6 среднее – 48,5	ГОСТ 22233-2001 (Приложение Б)
	ПА-4			
5 Несущая способность при поперечном растяжении, Н/мм	ПА-3	80, не менее	142,0; 141,0 среднее – 141,5	ГОСТ 22233-2001 (Приложение В)
	ПА-4			

Руководитель ИЛ «ЛИСК»

Исполнитель



В.М. Морозов  
(ф.и.о)

В.М. Морозов  
(ф.и.о)